

Elektroden-Inverter

BOOSTER.PRO 170 bis 210

BOOSTER.PRO 170 bis 210



TECHNISCHE DATEN	170	210
Einstellbereich		
WIG [A]	5 - 170	5 - 210
Elektrode (BOOSTER) [A]	5 - 150	5 - 170
Elektrode (Sicherungs-Hold) [A]	5 - 140	5 - 160
Einschaltdauer (ED) bei I _{max} . (10 min.) bei 40 °C		
WIG [%]	30	30
Elektrode (BOOSTER) [%]	35	35
Elektrode (Sicherungs-Hold) [%]	35	35
Schweißstrom bei 100 % ED bei 40 °C		
WIG [A]	100	140
Elektrode (BOOSTER) [A]	100	120
Elektrode (Sicherungs-Hold) [A]	100	120
Leerlaufspannung [V]	68	68
Absicherung (träge) [A]	16	16
Schutzart	IP 23	IP 23
Leistungsfaktor [phi cos]	0,70	0,99
Leistungsaufnahme bei I _{max} . [kVA]	6,0	5,5
Netzspannung [V]	1 x 230	1 x 230
Netzfrequenz [Hz]	50 / 60	50 / 60
Steuerbuchse [pol.]	ohne (12*)	ohne
Schweißkabelbuchse [mm]	9	13
Gewicht [kg]	4,1	5,5
Abmessung LxBxH [mm]	245 x 130 x 175	310 x 130 x 175
Bestell-Nr.		
ohne Zubehör	151 3170	151 3210
mit Zubehör	151 3171	151 3211
mit Gasmanagement ohne Zubehör	151 3175	-
mit Gasmanagement und Zubehör	151 3176	-
AUTOSAFE-Ausführung	151 3173	151 3174

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1.

* Gilt für BOOSTER.PRO 170 mit Gasmanagement