

## Elektroden-Inverter BOOSTER.PRO 250 bis 320



TECHNISCHE DATEN	250	320
Einstellbereich		
WIG [A]	5 - 250	5 - 320
Elektrode (BOOSTER) [A]	5 - 250	5 - 320
Einschaltdauer (ED) bei I <sub>max</sub> . (10 min.) bei 40 °C		
WIG [%]	80	80
Elektrode (BOOSTER) [%]	60	60
Schweißstrom bei 100 % ED bei 40 °C		
WIG [A]	230	280
Elektrode (BOOSTER) [A]	210	250
Leerlaufspannung [V]	86	86
Absicherung (träge) [A]	16	16
Schutzart	IP 23	IP 23
Leistungsfaktor [phi cos]	0,93	0,93
Leistungsaufnahme bei I <sub>max</sub> . [kVA]	8,0	12,9
Netzspannung [V]	3 x 400	3 x 400
Netzfrequenz [Hz]	50 / 60	50 / 60
Steuerbuchse [pol.]	ohne (12*)	ohne (12*)
Schweißkabelbuchse [mm]	13	13
Gewicht [kg]	16,5	16,5
Abmessung LxBxH [mm]	440 x 260 x 400	440 x 260 x 400
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>152 0250</b>	<b>152 0320</b>

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1.

\* Gilt für BOOSTER.PRO mit Gasmanagement Option.