

MIG/MAG-Schweißgeräte stufengeschaltet

SYNERGIC.PRO² 500 bis 600



TECHNISCHE DATEN	500-4 WS	600-4 WS
Einstellbereich [A]	40 - 500	40 - 600
Einschaltdauer (ED) bei I _{max} . (10 min.) bei 40 °C [%]	60	60
Schweißstrom bei 100 % ED bei 40 °C [A]	375	450
Leerlaufspannung [V]	17 - 52	17 - 60
Schaltstufen	36	36
Drahtvorschub	4-Rollen	4-Rollen
Förderrollen [mm]	1,0/1,2 für Fe/CrNi	1,0/1,2 für Fe/CrNi
Netzspannung [V]	3 x 400	3 x 400
Absicherung (träge) [A]	32	63
Brennerkühlung	Wasser	Wasser
Schutzart	IP 23	IP 23
Steuerbuchse [pol.]	ohne	ohne
Schweißkabelbuchse [mm]	15	15
Gewicht mit Drahtvorschubkoffer [kg]	234,0	255,0
Abmessung LxBxH Stromquelle [mm]	1.090 x 710 x 1.085	1.090 x 710 x 1.085
Abmessung LxBxH mit Drahtvorschubkoffer [mm]	1.090 x 710 x 1.550	1.090 x 710 x 1.550
Bestell-Nr.	112 5011	112 6011
Werkstoffe	Stahl (Fe), CrNi, Aluminium (Al), E71T-1	Stahl (Fe), CrNi, Aluminium (Al), E71T-1

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1.
S = mit separatem Drahtvorschubkoffer, W = mit Wasserkühlung.