

MIG/MAG-Impulsschweißgeräte

SYNERGIC.PULS 230 bis 430



TECHNISCHE DATEN		230	330	430
Einstellbereich stufenlos	[A]	10-240	10-340	10-440
Einschaltdauer (ED) bei I _{max} .	[%]	60%	60%	60%
Schweißstrom bei 100 % ED	[A]	180	260	340
Leerlaufspannung	[V]	77	77	77
Drahtvorschub	[Ø mm]	4 Rollen - 0,8 -1,0	4 Rollen - 0,8 -1,0	4 Rollen - 1,0 - 1,2
Netzanschluss		3 x 400	3 x 400	3 x 400
Absicherung (träge)	[A]	16	32	32
Brennerkühlung		Gas / Wasser	Gas / Wasser	Gas / Wasser
Schutzart	[V]	IP 23	IP 23	IP 23
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,92	0,92	0,92
Isolationsklasse		H	H	H
Steuerbuchse	[pol.]	7/17	7/17	7/17
Schweißkabelbuchse	[mm]	13	13	13
Gewicht Stromquelle	[kg]	Gas=125 / Wasser=129	Gas=125 / Wasser=129	Gas=125 / Wasser=129
Gewicht mit Drahtvorschubkoffer	[kg]	Gas=151 / Wasser=155	Gas=151 / Wasser=155	Gas=151 / Wasser=155
Abmessung Stromquelle LxBxH	[mm]	1.030 x 605 x 845	1.030 x 605 x 845	1.030 x 605 x 845
Abmessung mit Drahtvorschubkoffer LxBxH	[mm]	1.030 x 605 x 1.470	1.030 x 605 x 1.470	1.030 x 605 x 1.470
Bestell-Nr.				
Gasgekühlt		1305230	1305330	1305430
Gasgekühlt mit Vorschubkoffer		1305234	1305334	1305434
Wassergekühlt		1305232	1305332	1305432
Wassergekühlt mit Vorschubkoffer		1305236	1305336	1305436

Technische Änderungen vorbehalten. Alle aufgeführten REHM-Schweißgeräte tragen das CE- und S-Kennzeichen und entsprechen der Norm EN 60 974-1 sowie EN 501 99.

S = mit separatem Drahtvorschubkoffer, W = mit Wasserkühlung