



FOCUS.ARC P 300-450WS

REVOLUTION IN DER MIG/MAG SCHWEISSTECHNIK



Abbildung ähnlich

Einfach besser schweißen

FOCUS ! ARC

Ob Performancesteigerung, Qualitätsverbesserung oder verantwortungsvoller Gesundheitsschutz – mit dem volligital geregelten Schweißprozess FOCUS.ARC sichern Sie sich alle Wettbewerbsvorteile.

Schneller

- Bis zu 50% mehr Ertrag
- Mehr Meter Schweißnaht pro Stunde
- Weniger Nacharbeit
- REHM Potenzialanalyse



Besser

- Bessere Sicht in den Prozess
- Bessere Kontrolle über den Lichtbogen
- Weniger Fehler
- Höhere Qualität



Gesünder

- Bis zu 70% reduzierte Schweißrauchbelastung
- Wegfall von Belastungen durch Schweißschutzspray
- 80% weniger Schleifstaubbelastung



FOCUS.ARC ist nicht nur ein Versprechen, sondern beweist seine Leistungsfähigkeit. Denn nur das Ergebnis zählt – blättern Sie weiter!

Abbildung ähnlich

SIRIUS

Der Maßstab in der Bedienung von Schweißgeräten

SIRIUS ist ein innovatives digitales Bediensystem. Mit SIRIUS nutzen Sie ein zukunftssicheres intuitives Bediensystem mit voller Industrie 4.0 Anbindung, das für alle Systeme offen ist. SIRIUS macht Komplexes einfach.

Genialer

- Vereinfacht die Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse
- Grafisch dynamische und transparente Visualisierung
- Assist Funktionen
- Höchste Anwenderakzeptanz



Flexibler

- Voll Industrie 4.0 tauglich
- Einfache Integration in alle Systeme/Fertigungsketten/-abläufe
- Frei konfigurierbare Schnittstelle



Smarter

- REHM App laden und durchstarten
- Kommuniziert mit allen Netzwerken und mobile devices
- LAN, W-LAN



SIRIUS bietet Ihnen unendliche Möglichkeiten – mehr dazu auf Seite 06/07

FOCUS ! ARC

Gegenüber bisherigen konventionellen Schweißprozessen bündelt die FOCUS Technologie die Energie im Zentrum des Lichtbogens



Bisher: Konventioneller Schweißprozess
Breiter Lichtbogen mit Energie an den Rändern



Jetzt: FOCUS.ARC Schweißprozess
Konzentrierter Lichtbogen mit Energie im Zentrum

Vorteile der REHM FOCUS Schweißprozesse*:

Digital geregelte Schweißprozesse.

- Geregelter Tropfenübergang
- Geregelte Kurzschlußauflösung
- Geregelte Wärmeeinbringung

Verringerung von Nacharbeit.

- Der Anteil an Nacharbeit kann bis zu 80% reduziert werden

Erhöhung der Qualität.

- Bessere Sicht in den Prozess
- Bessere Kontrolle über den Lichtbogen
- Weniger Fehler

Verbesserung des Gesundheitsschutzes.

- Die Bildung von gesundheitsschädlichem Schweißrauch kann bis zu 70% reduziert werden
- Schleifstaubbelastungen werden bis zu 80% reduziert
- Schweißschutzspraybelastungen können bis 100% reduziert werden



Bisher: Hohe Schweißrauchentwicklung im konventionellen Schweißprozess.



Jetzt: 70% reduzierter Schweißrauch durch den FOCUS.ARC Schweißprozess.

*Angaben gelten nur in Verbindung mit REHM FOCUS.PULS

Digital geregelte Schweißprozesse für alle Anwendungen

FOCUS.PULS

Hochleistungspulsschweißprozess für Stahlbau

- Richtungsstabil mit einstellbarer Wärmeeinbringung
- Wärmeeintrag um 30% reduziert
- Erhöhung der Abschmelzleistung bis 60%
- Schweißen mit reduziertem Nahtöffnungswinkel
- Deutliche Verbesserung der Qualität
- Überschweißbare Hefter
- REHM erstellt für Sie eine Analyse ihres Ertragspotenzials

POWER.PULS

Sehr gut modulierbarer Schweißprozess für Stahl, Edelstahl und Alu

- Edelstahl schneller schweißen mit WIG-ähnlicher Nahtoberfläche
- Kaum Anlauffarben, elektrochemisch entfernbar
- Regulierbare Wärmeeinbringung
- Schweißnähte in WIG-Optik mit Doppelpuls (Schuppierung)
- Überschweißbare Hefter
- Volle Optimierung an Ihre speziellen Anwendungen

FOCUS.ROOT

Spritzerfreier Schweißprozess für Dünblech und Wurzelschweißungen

- Sehr gute Spaltüberbrückung
- Erhöht signifikant die Schweißgeschwindigkeit bei Fallnähten
- Wurzelschweißen, auch mit reduziertem Nahtöffnungswinkel und sehr guter Spaltüberbrückung
- Sicherer Einbrand
- Keine Schweißspritzer

FOCUS.ARC

Schweißen in unerreichten Dimensionen

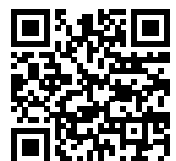
- Schweißen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen
- Sichere Wurzelerfassung
- Besonders tiefer Einbrand
- Sichere Flankenerfassung
- Reduzierte Einbrandkerben

REHM Empfehlung:

Schweißprozesse für verschiedene Materialien und Materialstärken

mm		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
Fe	Nonpuls	FOCUS.ROOT			Mischlichtbogen	POWER.ARC											
		POWER.ARC				FOCUS.ARC											
	Puls	POWER.PULS															
		FOCUS.PULS UI															
CrNi	Nonpuls											POWER.ARC					
	Puls	POWER.PULS															
		FOCUS.PULS UI															
Alu	Puls	POWER.PULS															

kalt warm



SIRIUS eröffnet neue Potenziale

SIRIUS vereinfacht die Bedienung komplexer Prozesse durch Visualisierung und Assist Funktionen.

Moderne, digital geregelte Maschinen bieten eine Vielzahl an Optimierungsmöglichkeiten. Diese zu nutzen, ist ein Muss in der modernen Fertigung. Steigern Sie Ihre Wettbewerbsfähigkeit, in dem Sie durch SIRIUS ungenutztes Potenzial zum Vorschein bringen und nutzen.

- SIRIUS sichert den einfachen und schnellen Zugriff auf ungenutzte Potenziale
- SIRIUS unterstützt die Performance und Qualität durch klare Strukturen und lässt den Anwender „einfach“ arbeiten
- SIRIUS kann alle Sprachen
- SIRIUS schafft Überblick wie niemals zuvor und führt zu deutlich besseren Schweißergebnissen



Der SIRIUS-Bildschirm zeigt alles auf einen Blick – im Tag- und Nachtmodus



Optimierungsparameter sind transparent und grafisch-dynamisch angezeigt



Das Relevante steht im Vordergrund:
So erkennt der Anwender schon von weitem, in welcher Einstellung er sich befindet

SIRIUS

SIRIUS ist mit *Open Connect* voll Industrie 4.0 fähig

Die Möglichkeiten, durch SIRIUS digital zu kommunizieren sind unendlich.
Die Schnittstellenarchitektur von SIRIUS ist beliebig konfigurierbar und ausbaubar.



Problemloses Einbinden in vorhandene Systeme durch integriertes Servermodul. SIRIUS kommuniziert über alle gängigen Schnittstellen via Ethernet, USB, CAN-Bus, LAN, W-LAN, 2,4 GHz Funktechnik.

- SIRIUS ist keine Insellösung, die nur der Schweißdatendokumentation dient
- SIRIUS bietet volle Einbindung in die betriebliche Prozesskette
- SIRIUS schafft einfache Einbindung in CAD und ERP Systeme
- SIRIUS hat frei programmierbare Schnittstellen
- SIRIUS digitalisiert und kommuniziert Maschinen- und Prozessdaten in alle Netzwerke

Einen ersten Eindruck von unserer einfachen und intuitiven Bedienung finden Sie hier:
www.rehm-online.de/de/technologie/sirius.html



Technologie auf die Verlass ist – robust, langlebig und ultramodern! Made in Germany by REHM.

Robustes Bedienfeld

- Das Display wird durch eine Panzerglasscheibe geschützt
- Der R-Pilot-Bedienknopf ist speziell für harte Beanspruchungen designt

Ergonomisches Bedienfeld

- Ergonomische Arbeitshöhe
- Perfekter Einbauwinkel ermöglicht frontale Sicht auf das Bedienfeld

Kommunikationstalent

- Integrierter **Embedded Webserver** mit allen gängigen Schnittstellen und W-LAN

Kraftwerk

- Ultraschneller **induktionsarmer Bi-Power Inverter**
- Mit eigener Prozessorsteuerung
- Mit PFC (Power Factor Controller)
- Wide Range Netzspannungseingang
- 450 Ampere aus 9 kg Gewicht
- Intelligenz schlägt Gewicht

Fahrwagen Advanced

Große Räder

- Vorne 160 mm Lenkrollen mit Feststellbremsen
- Hinten 260 mm Bockrollen

Gasflaschenhalter

- Robuster Halter für Gasflaschen bis 50 l

Radkästen hinten

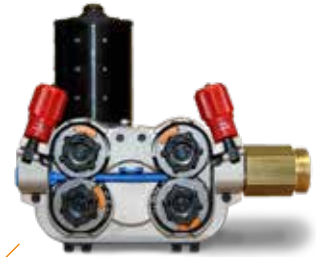
- Verhindern das Einquetschen des Netzkabels beim Rangieren





Alles im Griff

- Ergonomisch geformte, stabile Fahrgriffe



Drahtantrieb

- Digital geregelter, hochpräziser und kraftvoller 4-Rollen-Antrieb
- Förderrollen farblich codiert nach Drahtdurchmesser
- Schnellwechselsystem für Förderrollen – keine Einzelteile, keine Schrauben, kein Werkzeug
- Getrennter Anpressdruck für Ein-/ Auslauf einstellbar

Intelligentes Wasserkühlgerät

- Kreiselpumpe mit hoher Förderleistung
- Energiemanagement kühlt nur bei Bedarf mit Temperaturmessung für Kühlmittel
- Schont Ressourcen
- Verlängert die Lebensdauer aller Komponenten

Verfahrenskarte

- Das Kontrollzentrum der FOCUS.ARC
- Die hochintegrierte Einheit mit Verfahrensprozessor koordiniert alle Abläufe und Prozesse
- Steuert die Kommunikation nach innen und außen



Laderampe für Gasflasche

- Schont Bandscheiben
- Verhindert Arbeitsunfälle

Kranösen integriert

Feststellbremse

- Verhindert das Wegrollen beim Transport und Gasflaschenwechsel



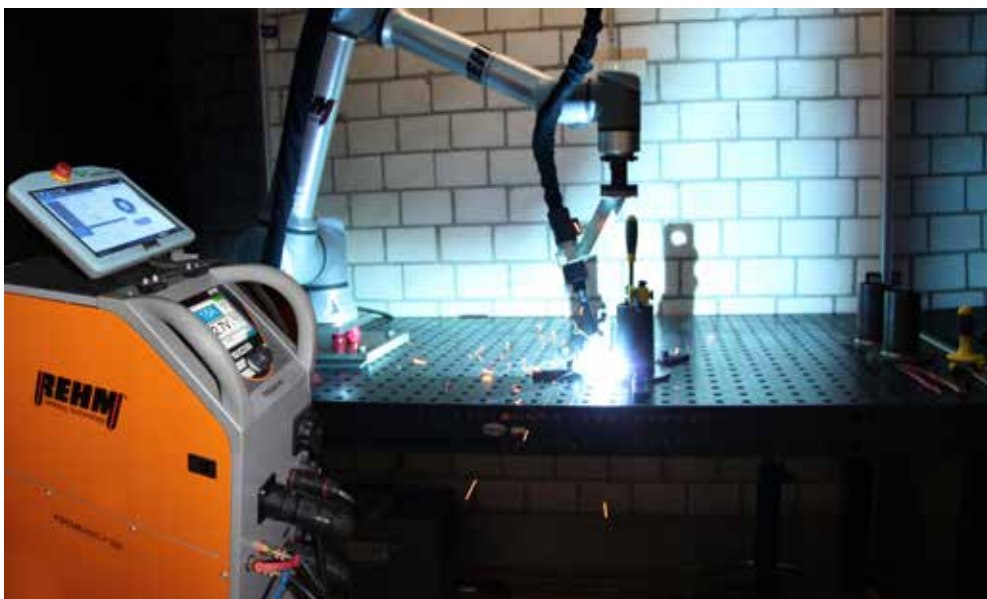
Ein starkes Team REHM COBOT und FOCUS.ARC P

Die einfache **BEDIENUNG** des REHM COBOT passt optimal zu SIRIUS, dem modernsten Bedien- und Kommunikationssystem für Schweißgeräte.



DAS SPRICHT FÜR DAS REHM COBOT SYSTEM:

- Kurze Amortisationszeit
- Senkung der Fertigungskosten
- Höhere Produktivität (24/7 einsatzbereit)
- Beugt Fachkräftemangel vor und entlastet die qualifizierten Mitarbeiter
- Problemlose Integration in die betrieblichen Abläufe
- System wird nach Kundenwunsch konfiguriert
- Kompakte Bauweise spart teure Produktionsflächen ein
- Bietet attraktive neue Tätigkeit
- Einfach in der Bedienung
- Gleichbleibende Schweißqualität



Mehr Information über unser COBOT System finden Sie hier:



Kompaktgeräte
(Fahrwerk separat wählen)

Geräte mit separatem Drahtvorschubkoffer
(Fahrwerk separat wählen.
Bedienung serienmäßig im Vorschubkoffer)

FOCUS.ARC P

Geräte	Artikel-Nr.
FOCUS.ARC P 300 1,0/1,2	1307055
FOCUS.ARC P 300 W 1,0/1,2	1307056
FOCUS.ARC P 350 1,0/1,2	1307065
FOCUS.ARC P 350 W 1,0/1,2	1307066
FOCUS.ARC P 400 1,0/1,2	1307075
FOCUS.ARC P 400 W 1,0/1,2	1307076
FOCUS.ARC P 450 1,0/1,2	1307085
FOCUS.ARC P 450 W 1,0/1,2	1307086

Geräte	Artikel-Nr.
FOCUS.ARC P 300 S 1,0/1,2	1307057
FOCUS.ARC P 300 WS 1,0/1,2	1307058
FOCUS.ARC P 350 S 1,0/1,2	1307067
FOCUS.ARC P 350 WS 1,0/1,2	1307068
FOCUS.ARC P 400 S 1,0/1,2	1307077
FOCUS.ARC P 400 WS 1,0/1,2	1307078
FOCUS.ARC P 450 S 1,0/1,2	1307087
FOCUS.ARC P 450 WS 1,0/1,2	1307088



FOCUS.ARC P 300



FOCUS.ARC P 300 W



FOCUS.ARC P 450 WS

Sämtliche Abbildungen zeigen nicht die Serienausstattung.

■ OPTIONEN

Artikel-Nr.

Gehäuse	
Bedienung in der Maschine FP1	1381153
Bodenbefestigung	1381100
Vorbereitung für Baustellenwagen (Bodenbef. + Griff)	1381385
Baustellenwagen inkl. Vorbereitung	1381386
Fahrwagen Profi (für 50l Flasche)	1381101
Fahrwagen Advanced (für 50l Flasche) mit Auffahrrampe und Feststellbremse	1381102
Abdeckung Bedienfeld oben FOCUS.ARC	1381107
Abdeckung Bedienfeld unten FOCUS.ARC	1381108
Toolbox für Kompaktgeräte	1381143
Luftfiltervorsatz	1381144
Kofferaufhängung (Kranösen)	1381146
Faßdrahtdurchführung (im Vorschubkoffer)	1381147
Option Fahrwagen für Vorschubkoffer	1381150
Brenner- und Schlauchpakethalter	1180214

■ NACHRÜSTBARE AUSSTATTUNG

Artikel-Nr.

Schnittstellen	
Schnittstellen - SET FA zu URe Serie	7504015
Programmiertes Schnittstellenmodul mit 5m Anschlussleitung und Einbauanleitung	
Interface FP1 Standard 5m	1381285
Start, Strom fließt, zwei Analogwerte mit 5m Steuerleitung	

POWER FACTOR CONTROLLER (PFC)

Der Maßstab für effizientes Schweißen



- Einhaltung der neuen Verordnung EU 2019/1784
- Höchste Energieeffizienz
- Weltweiter Einsatz
- Saubere Netzstromaufnahme
- Überall einsetzbar

Alles Wissenswerte zum Thema PFC finden Sie hier:



Für die FOCUS.ARC P stehen verschiedene Fahrwagenoptionen zur Auswahl:



TECHNISCHE DATEN	Fahrwagen Advanced	Fahrwagen Profi	Baustellenwagen
Gewicht [kg]	31,5	30	30
Abmessung LxBxH [mm]	900 x 560 x 1.020	950 x 611 x 1.100	770 x 660 x 1.330
Artikel-Nr.	1381102	1381101	1381386



TECHNISCHE DATEN	Bodenbefestigung	Fahrwagen für Vorschubkoffer
Gewicht [kg]	0,8	3,36
Abmessung LxBxH [mm]	544 x 30 x 43	480 x 120 x 140
Artikel-Nr.	1381100	1381150

■ TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN		300	350	400	450
Einstellbereich stufenlos	[A]	20-310	20-360	20-410	20-460
Einschaltdauer (ED) bei I-max.	[%]	80			60
Schweißstrom bei 100 % ED	[A]	280	320	370	400
Leerlaufspannung	[V]	89		75	
Drahtvorschub	[Ø mm]	1,0/1,2			
Netzspannung	[V]	3 x 400			
Netzspannungstoleranz	[%]	+15/-25			
Absicherung (träge)	[A]	32			
Schutzart		IP 23			
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,99			
Leistungsaufnahme bei I-max.	[kVA]	11	13,7	16,8	20,6
Gewicht Stromquelle ohne Fahrwagen	[kg]				
Kompakt gasgekühlt		46		49	
Kompakt wassergekühlt (W)		56		59	
Mit Drahtvorschubkoffer gasgekühlt (S)		57		60	
Mit Drahtvorschubkoffer wassergekühlt (WS)		70		73	
Abmessungen ohne Fahrwagen LxBxH	[mm]				
Kompakt gasgekühlt		650 x 330 x 624			
Kompakt wassergekühlt (W)		650 x 330 x 820			
Mit Drahtvorschubkoffer gasgekühlt (S)		650 x 330 x 1.100			
Mit Drahtvorschubkoffer wassergekühlt (WS)		650 x 330 x 1.100			

Kundenanwendungen, die für sich sprechen

Stahlbau Heil, Stuttgart

Unser Kunde, Stahlbau Heil war auf der Suche nach neuen Technologien zur Produktivitätssteigerung.

Aufgrund des großen Teilespektrums, das gefertigt werden muss, war die Vorgabe ein vielseitiges und trotzdem einfach zu beherrschendes System.



Nach einer überzeugenden FOCUS.ARC P Vorführung hat unser Kunde, im Rahmen eines Projektes, 4 FOCUS.ARC P 450 WS erhalten. Vor allem die vielen Prozessvarianten und das SIRIUS Bedien- und Kommunikationssystem überzeugten.

Für jeden Arbeitsplatz wurden spezielle Ziele definiert, die darauf zielten, bisher auftretende Probleme oder Kosten zu beseitigen. Beispielsweise, die Reduzierung der Nacharbeit, die Steigerung der Qualität oder einfacheres Arbeiten. Die Ergebnisse, die von Stahlbau Heil über die Zeit dokumentiert wurden, haben die optimistischsten Prognosen noch übertroffen.

DAS ERGEBNIS SPRICHT FÜR SICH.

- Die Schweißer sind vom Gerät begeistert, es gibt eine große Akzeptanz und Zufriedenheit.
- Die jährliche Einsparung durch den Einsatz dieser REHM Technologie beträgt an einem Arbeitsplatz ca. 17.000 Euro.



- ✓ INTELLIGENTE VERFAHREN
- ✓ MEHR GESCHWINDIGKEIT
- ✓ HÖHERE EFFIZIENZ



Einen ausführlichen Bericht finden Sie unter:



DAS REHM LEISTUNGSPROGRAMM

- REHM MIG/MAG-Schweißgeräte
- REHM WIG-Schweißgeräte
- REHM E-HAND Elektrodeninverter
- REHM PLASMA-Schneidanlagen
- Schweißzubehör und Zusatzwerkstoffe
- Schweißrauchabsaugungen
- Schweißtechnische Beratung
- Brennerreparatur
- Service

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

REHM 03/2023 • Artikel-Nr. 9900152

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik
Ottostraße 2 | 73066 Uhingen | Germany

Tel.: +49 (0) 7161 3007-0
Fax: +49 (0) 7161 3007-20

E-Mail: rehm@rehm-online.de
Internet: www.rehm-online.de

REHM – Der Maßstab für modernes Schweißen



facebook.com/REHMWeldingTechnology



instagram.com/rehm.welding.technology