



SYNERGIC.ARC 304-504 WS | 251-351

MIG/MAG-HOCHLEISTUNGSMASCHINEN – MAXIMAL ROBUST UND ENERGIEEFFIZIENT





SYNERGIC.ARC 304-504 WS – Hochleistungsmaschinen für den harten industriellen Einsatz

FOCUS.ARC



Der Schweißprozess für mehr Performance beim konventionellen Schweißen mit der SYNERGIC.ARC 304 bis 504.

- Höhere Abschmelzleistung als Sprühlichtbogen
- Schweißen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen
- Sichere Wurzelersfassung
- Sichere Flankenersfassung
- Reduzierte Einbrandkerben

Die hochwertigen und robusten Komponenten, die in der SYNERGIC.ARC verwendet werden, bestehen auch im harten Einsatz.

- **Höchste Dauerbelastung**
Die SYNERGIC.ARC 304 bis 504 stellen mehr als die für den Dauereinsatz auf hohem Niveau notwendige Einschaltdauer zur Verfügung. Mit 270 A, 330 A und 400 A Dauerleistung gehört die SYNERGIC.ARC zu den Marathonläufern, wenn es um Abschmelzleistung geht.
- **Robuster und erprobter 4-Rollen Drahtantrieb.**
- **Fahrwerk mit großen Rädern (vorne 160 mm, hinten 250 mm).**
- **Das Fahrwerk ist ausgelegt für 50 l Gasflaschen. Die Gasflasche kann über eine integrierte Rampe auf den Fahrwagen gerollt werden. Das schont Bandscheiben und reduziert Arbeitsunfälle.**
- **Das gesamte Bedienfeld ist für den harten Einsatz gebaut. Das Display ist durch eine schlagfeste 3 mm dicke Schutzscheibe geschützt und kann zusätzlich mit einer Abdeckhaube vor Funken oder Schweißspritzern geschützt werden. Der Bedientaste ist durch seinen speziellen mechanischen Aufbau ebenfalls schlaggeschützt.**
- **Der Anschluss des Zwischenschlauchpaketes an der Vorderseite erhöht die Reichweite des Vorschubkoffers um ca. 1,5 m.**





SYNERGIC.ARC 251-351 – Die Allrounder für Industrie und Handwerk, bei Dünoblech und mittleren Blechstärken

Schweißparameter-Einstellung

Mit den von REHM erstellten Synergiekennlinien ist die Einstellung der SYNERGIC.ARC auch für Einsteiger ein Kinderspiel.

Vorprogrammierte Einstellungen für verschweißbare Materialien

- Fe
- CrNi
- Alu
- CuSi3

Optimaler Lichtbogen

Die REHM SDI-Technologie und der Lichtbogen-Längenregler ermöglichen die Feinabstimmung des Lichtbogens auch bei filigranen Anwendungen.

Die Werkstattmaschine

Aufgrund der geringen Abmessungen passt die SYNERGIC.ARC 251 bis 351 problemlos unter jede Werkbank.

- Robuster und erprobter 4-Rollen Drahtantrieb
- Das Fahrwerk ist ausgelegt für 20 l Gasflaschen
- Serienmäßig mit 2 Bedienvarianten ausgestattet



SYNERGIC.ARC – MIG/MAG-Schweißen mit den Besten ihrer Klasse!

Finden Sie die für Sie passende Leistungsklasse und erleben Sie die besten Hochleistungsmaschinen für MIG/MAG-Schweißungen.

Die SYNERGIC.ARC überzeugt durch Robustheit und Langlebigkeit sowie durch perfekte Schweißergebnisse bei einfacher Bedienung!

Hochleistungsmaschinen für den harten industriellen Einsatz

SYNERGIC.ARC 304, 404, 504

- Wassergekühlt, gasgekühlt
- Kompakt oder mit separatem Vorschubkoffer
- Fahrwagen Profi für 50 l Flaschen



SYNERGIC.ARC 304-504 W



SYNERGIC.ARC 304-504 WS

Die Allrounder für Industrie und Handwerk, bei Dünoblech und mittleren Blechstärken

SYNERGIC.ARC 251, 311, 351

- Gasgekühlt
- Kompakt
- Fahrwagen Basic für 20 l Flaschen



SYNERGIC.ARC 251-351

Ausstattungsumfang der SYNERGIC.ARC Baureihe

Für jede Anforderung gibt es die richtige Maschine, mit der immer passenden Ausstattung.

| | SYNERGIC.ARC 304-404 | SYNERGIC.ARC 304-504 W | SYNERGIC.ARC 304-404 S | SYNERGIC.ARC 304-504 WS | SYNERGIC.ARC 251 | SYNERGIC.ARC 311 | SYNERGIC.ARC 351 |
|--|----------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|------------------|------------------|------------------|
| Aufbau | | | | | | | |
| Kompakt | ■ | ■ | | | ■ | ■ | ■ |
| Mit Vorschubkoffer | | | ■ | ■ | | | |
| Brennerkühlung | | | | | | | |
| Gas | ■ | | ■ | | ■ | ■ | ■ |
| Wasser | | ■ | | ■ | | | |
| Fahrwerk | | | | | | | |
| Für 50 l Gasflasche | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| Für 20 l Gasflasche | | | | | ■ | ■ | ■ |
| Drahtförderung | | | | | | | |
| 4-Rollen | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Steuerungstechnologie | | | | | | | |
| REHM SIRIUS | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Quick Choice Tasten | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| Bedienung 1 (stufenlos) | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Bedienung 2 (Stufen) | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Verschweißbare Materialien | | | | | | | |
| Fe | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| CrNi | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Alu | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| CuSi3 | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Performance Prozesse | | | | | | | |
| FOCUS.ARC | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| Fernregelbar über REHM RC-Brenner | | | | | | | |
| | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Verbaute Förderrollen | | | | | | | |
| 0,8/1,0 mm | | | | | ■ | ■ | |
| 1,0/1,2 mm | ■ | ■ | ■ | ■ | | | ■ |

Wieder eine geniale Bedienung von REHM

SIRIUS zeigt bei der SYNERGIC.ARC seine Stärken: mit zwei Bedienungen in einer Maschine. Und dank des 7-Zoll-Displays haben Sie, auch aus großer Entfernung, immer alles im Blick.

BEDIENUNG 1: Angelehnt an stufenlose Geräte

Sie möchten eine Bedienung, die keinerlei Wünsche in Bezug auf Einstellmöglichkeiten offen lässt? Nutzen Sie die bewährte SIRIUS Bedienung aus den Modelreihen FOCUS.ARC P und MEGA.ARC P und S.

IHR VORTEIL:

Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick.



Hinweis:

Quick Choice Tasten nur bei SYNERGIC.ARC 304 bis 504 enthalten

BEDIENUNG 2: Angelehnt an stufengeschaltete Geräte

Ihre Mitarbeiter arbeiten lieber mit stufengeschalteten Geräten? Kein Problem. Schalten Sie einfach die SIRIUS Bedienung um auf den stufengeschalteten Modus. Die SYNERGIC.ARC lässt sich jetzt, wie gewohnt, als stufengeschaltetes Gerät bedienen.

IHR VORTEIL:

Sie können die Stufen ab jetzt vom Brenner aus einstellen.



Hinweis:

Quick Choice Tasten nur bei SYNERGIC.ARC 304 bis 504 enthalten

SYNERGIC.ARC und SIRIUS – Einfacher geht es nicht

Sie wollen besser, sicherer und effizienter schweißen? Dann ist die **SYNERGIC.ARC**, der echte Freund des Schweißers und der effektive Mitarbeiter in einem, die richtige Wahl.

Einfach zu bedienen.

Einfach zuverlässig.

Und mit dem bewährten digitalen Bediensystem SIRIUS – einfach besser.

Der Maßstab in der Bedienung von Schweißgeräten



SIRIUS ist ein innovatives digitales Bediensystem.

SIRIUS vereinfacht die Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse.

SIRIUS bietet eine grafisch dynamische und transparente Visualisierung.

SIRIUS beinhaltet Assist Funktionen.

SIRIUS genießt höchste Anwenderakzeptanz.

SIRIUS macht Komplexes einfach.

Die neue, digital geregelte Maschine **SYNERGIC.ARC** bieten eine Vielzahl an Optimierungsmöglichkeiten.

Diese zu nutzen, ist ein Muss in der modernen Fertigung. Steigern Sie Ihre Wettbewerbsfähigkeit, in dem Sie durch **SIRIUS** ungenutztes Potenzial zum Vorschein bringen und nutzen.

Die **SYNERGIC.ARC** vereint Schweißgerätetechnologie vom Feinsten mit höchstem Bedienkomfort. Herzstück ist das innovative Bediensystem **SIRIUS**, das bis dato komplexe Zusammenhänge vereinfacht und für den Anwender nachvollziehbar darstellt.

Die wesentlichen Elemente der Bedienung

Zentrales, hochauflösendes Display

Alles auf einen Blick in grafisch exzellenter Darstellung und in optimaler Größe von 7 Zoll.

Durch eine schlagfeste 3 mm dicke Kunststoffscheibe geschützt, erheblich robuster als konventionelle Anzeigen.

Quick Choice Tasten

Einfaches und schnelles Speichern von aktuellen Schweißaufgaben.

R-Pilot – das zentrale Bedienelement

Ermöglicht die Einhand-Bedienung auch mit Handschuh.

Das einzige, hervorstehende Bedienelement – durch seitliche Griffe/Kunststoffteile vor mechanischen Beschädigungen geschützt.

Zuverlässigkeit pur

Bewährte Invertertechnologie

Ultraschneller induktionsarmer REHM-Inverter.

Gleichmäßige Drahtförderung

Ein kraftvoller, digital geregelter Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im Drahtantrieb. Alle SYNERGIC.ARC Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem.

Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden.



Abgewinkelter Brenneranschluss

Dient als Schutz des Schlauchpakets und Kabels und garantiert darüber hinaus die ideale Drahtführung.

Zwischenschlauchpakete

Die Zwischenschlauchpakete der SYNERGIC.ARC sind serienmäßig mit einer robusten Zugentlastung aus Metall am Vorschubkoffer befestigt.



Leicht manövrierbar

Durch das robuste Fahrwerk mit den großen, leicht laufenden Rädern lassen sich die Geräte problemlos in der Werkstatt und auf der Baustelle manövrieren und transportieren.

Sie sind auch für den Kran- oder Staplertransport geeignet (304, 404, 504).

Individuelle Anpassung

Machen Sie, mit den möglichen Optionen und der nachrüstbaren Ausstattung, unsere Schweißgeräte zu Ihrer individuellen Maschine.



Passendes Zubehör

Erzielen Sie beste Schweißergebnisse mit REHM Original Zubehör.



EN 1090 Konformität

Die SYNERGIC.ARC zeigt alle relevanten Parameter an und erfüllt damit die geforderte Norm.

Die SYNERGIC.ARC erfüllt, dank ihres hohen Wirkungsgrads, alle Anforderungen der EU Richtlinie für Ökodesign*

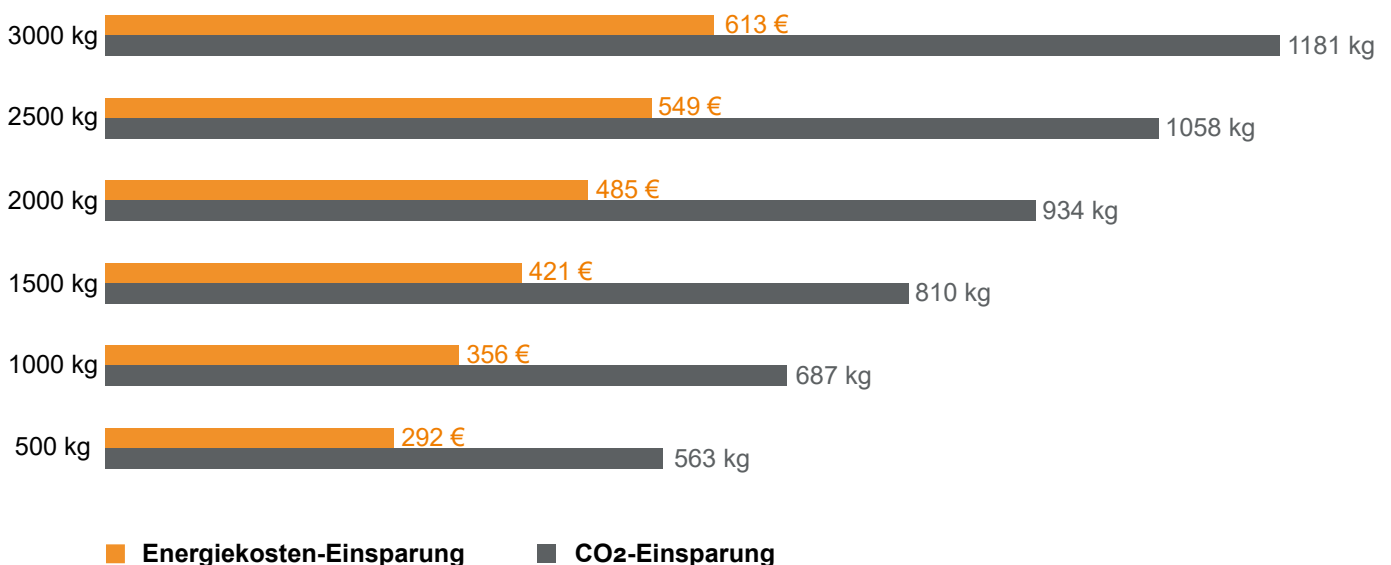


- $\geq 85\%$ Wirkungsgrad
- $\leq 50\text{ W}$ Stand-by
- Bis zu 30 % Energieeinsparung beim Schweißen gegenüber Bestandsgeräten
- Bis zu 80 % Energieeinsparung im Leerlauf, dank intelligentem Stand-by Management
- Höchste Einschaltdauer durch den verlustarmen REHM-Inverter

*Richtlinie 2009/125/EG des europäischen Parlaments und des Rates vom 21. Oktober 2009

Kosteneinsparung durch reduzierten Energieverbrauch und Einsparung des umweltschädlichen CO₂ durch den Einsatz modernster Inverter-Technologie.

Drahtverbrauch pro Jahr



Das neue REHM Brennerprogramm RC ist die ideale Ergänzung im Anwendungsbereich der SYNERGIC.ARC.

Die Vorteile der REHM RC-Brenner:

- Robuste, ergonomisch geformte Griffschale
- Hochdimensionierte Leitungen für den Schweißstrom
- Knickfeste Leitungen für den Kühlmitteltransport
- Keine zusätzlichen Steuerleitungen notwendig
- Keine herstellerspezifischen Verschleißteile notwendig

Mit dem RC-Brenner kann an der SYNERGIC.ARC der Schweißstrom stufenlos eingestellt werden. Oder blitzschnell, im stufengeschalteten Bedienmodus, zwischen den Stufen geschaltet werden.



REHM RC-Brenner sparen Geld

Alle REHM SYNERGIC.ARC sind serienmäßig, ab Werk, mit einem REHM RC-Brenner Set ausgestattet. Das bedeutet für den Anwender – im Vergleich zu einem Gerät ohne RC-Brenner, oder einem stufengeschalteten Gerät – enormes Potenzial. Schon bei 5 Wechseln der Einstellung pro Stunde, sparen Sie im Jahr rund 400 €.

SET-VARIANTEN (Sets bestehen aus: REHM RC-Brenner 4 m mit UP/Down Modul, Massekabel 4 m, Druckminderer)

| Bezeichnung | Artikel-Nr. |
|---|-------------|
| RC SET 1 RC 24/4/UD MaKa 25mm ² Drumi | 1184250 |
| RC SET 2 RC36/4/UD MaKa 50mm ² Drumi | 1184251 |
| RC SET 3 RC240W/4/UD MaKa 50mm ² Drumi | 1184252 |
| RC SET 4 RC401W/4/UD MaKa 70mm ² Drumi | 1184253 |
| RC SET 5 RC555W/4/UD MaKa 95mm ² Drumi | 1184254 |

REHM RC-BRENNER

| Bezeichnung | Kühlung | I-max. CO ₂ | I-max. Mischgas | Einschaltdauer | Artikel-Nr. |
|----------------------------|---------|------------------------|-----------------|----------------|-------------|
| Brenner RC MAG-24 4m U/D | Gas | 250 A | 220 A | 60 % | 7601530 |
| Brenner RC MAG-36 4m U/D | Gas | 320 A | 290 A | 60 % | 7601531 |
| Brenner RC MAG-240W 4m U/D | Wasser | 300 A | 270 A | 100 % | 7601750 |
| Brenner RC MAG-401W 4m U/D | Wasser | 400 A | 350 A | 100 % | 7601751 |
| Brenner RC MAG-555W 4m U/D | Wasser | 550 A | 500 A | 100 % | 7601752 |

■ SYNERGIC.ARC 251 bis 351

| TECHNISCHE DATEN | | 251 | 311 | 351 |
|---|------|---------|-----------------|---------|
| Einstellbereich | [A] | 20-250 | 20-300 | 20-350 |
| Einschaltdauer (ED) bei I-max. | [%] | | 40 | |
| Schweißstrom bei 100 % ED | [A] | 200 | 240 | 280 |
| Drahtvorschub | | | 4 Rollen | |
| Netzspannung | [V] | | 3 x 400 | |
| Absicherung (träge) | [A] | 16 | | 32 |
| Brennerkühlung | | | Gas | |
| Schutzart | | | IP 23 | |
| Gewicht Stromquelle mit Fahrwerk | [kg] | | | |
| Kompakt gasgekühlt | | | 50 | |
| Abmessungen Stromquelle LxBxH | [mm] | | | |
| Kompakt | | | 830 x 340 x 710 | |
| Artikel-Nr. | | | | |
| Gasgekühlt | | 1122230 | 1122231 | 1122232 |

■ SYNERGIC.ARC 304 bis 504 WS

| TECHNISCHE DATEN | | 304 | 404 | 504 |
|---|------|---------|-------------------|---------|
| Einstellbereich | [A] | 20-300 | 20-400 | 20-500 |
| Einschaltdauer (ED) bei I-max. | [%] | | 50 | 30 |
| Schweißstrom bei 100 % ED | [A] | 270 | 330 | 400 |
| Drahtvorschub | | | 4 Rollen | |
| Netzspannung | [V] | | 3 x 400 | |
| Absicherung (träge) | [A] | | 32 | |
| Brennerkühlung | | | Gas/Wasser | Wasser |
| Schutzart | | | IP 23 | |
| Gewicht Stromquelle ohne Fahrwerk | [kg] | | | |
| Kompakt gasgekühlt | | 46 | | - |
| Kompakt wassergekühlt (W) | | | 56 | |
| Mit Drahtvorschubkoffer gasgekühlt (S) | | 57 | | - |
| Mit Drahtvorschubkoffer wassergekühlt (WS) | | | 70 | |
| Abmessungen Stromquelle LxBxH | [mm] | | | |
| Kompakt (mit Bodenaufsteller) | | | 640 x 340 x 720 | |
| Mit Drahtvorschubkoffer (mit Bodenaufsteller) | | | 640 x 340 x 1.280 | |
| Kompakt (mit Fahrwagen) | | | 950 x 560 x 920 | |
| Mit Drahtvorschubkoffer (mit Fahrwagen) | | | 950 x 560 x 1.480 | |
| Artikel-Nr. | | | | |
| Gasgekühlt | | 1122240 | 1122260 | - |
| Gasgekühlt mit Drahtvorschubkoffer (S) | | 1122242 | 1122262 | - |
| Wassergekühlt (W) | | 1122241 | 1122261 | 1122265 |
| Wassergekühlt mit Drahtvorschubkoffer (WS) | | 1122243 | 1122263 | 1122267 |

DAS REHM LEISTUNGSPROGRAMM

- REHM MIG/MAG-Schweißgeräte
- REHM WIG-Schweißgeräte
- REHM E-HAND Elektrodeninverter
- REHM PLASMA-Schneidanlagen
- Schweißzubehör und Zusatzwerkstoffe
- Schweißrauchabsaugungen
- Schweißtechnische Beratung
- Brennerreparatur
- Service

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

REHM 12/2022 • Artikel-Nr. 9900410

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik
Ottostraße 2 | 73066 UHINGEN | Germany

Tel.: +49 (0) 7161 3007-0
Fax: +49 (0) 7161 3007-20

E-Mail: rehm@rehm-online.de
Internet: www.rehm-online.de

REHM – Der Maßstab für modernes Schweißen



facebook.com/REHMWeldingTechnology



instagram.com/rehm.welding.technology